

ごあいさつ

当社は1953年に西蒲原郡吉田町で創業し、燕市・弥彦の地に工場を敷設し、時代とともに変わる建築鉄骨の規定に準じた鉄骨加工で、建築の土台を支え、信頼と安心の技術を未来へと繋げていくよう社員一同努めています。燕・弥彦という地域にも密着し、中高層ビルから神社建築までどのような鉄骨建築構造にも対応しています。

代表取締役
山本悦郎

自社工場から弥彦山を望む



会社概要



代表	山本悦郎
所在地	【本社】 〒959-0246 新潟県燕市吉田新町7-10 TEL：0256-93-2515 【美山工場】 〒959-0310 新潟県西蒲原郡弥彦村美山6503 TEL：0256-94-3977 FAX：0256-94-2167 HP：https://www.yamatetu-niigata.co.jp/
許認可	建築工事業・鋼構造物工事業 新潟県知事許可(一般)第5106号 鉄骨製作工場 国土交通大臣認定(Mグレード)
取引銀行	第四北越銀行

沿革

1953年 4月	初代 山本由夫が新潟県西蒲原郡吉田町旭町にて山本鉄工所を創業	1990年 3月	同上地内に第5工場を増設(工場面積 1650㎡)
1963年 4月	新潟県西蒲原郡吉田町新町に工場新設	1990年 4月	資本金10,000千円に増資
1965年 4月	株式会社に改組 資本金1,000千円	1991年 5月	2代目山本悦郎が代表に就任
1967年 4月	西蒲原郡弥彦村矢作工場団地に鉄骨加工工場を新設(工場面積 678㎡)	1997年 4月	資本金20,000千円に増資
1975年 4月	同上地内に第2工場を増設(工場面積 1410.1㎡)	2002年 3月	建築鉄骨溶接構造性能評価にてMグレード取得表記を美山工場に変更
1979年 4月	社団法人全国鐵構工業連合会Mグレード取得	2006年 3月	市町村合併により本社所在燕市吉田新町7-10となる
1981年 4月	同上地内に第3工場を増設(工場面積 481㎡)	2022年 1月	建築鉄骨溶接構造性能評価にてMグレード更新
1983年 4月	建設大臣認定工場となる	2023年 2月	資材置き場(1998㎡)を敷設
1988年 8月	同上地内に第4工場を増設(工場面積 1265㎡)		

Mグレード認定工場

山本鉄工所では国土交通省で規定されるMグレードの認定工場を取得しています。

Mグレード
認定工場

500t/月間
4500t/年間
加工可能

切断・組立・溶接の
一貫体制

認定書

国住指第 2874 号
令和 4 年 1 月 18 日

株式会社山本鉄工所
代表取締役社長 山本 悦郎 様

国土交通大臣 齊藤 鉄

下記の構造方法等については、建築基準法第 68 条の 25 第 1 項（同法第 88 条第 1 項において準用する場合を含む。）の規定に基づき、同法施行規則第 1 条の 3 第 1 項第一号イ及び同号ロ(1)の規定に適合するものであることを認める。

記

1. 認定番号
TFBM-214462
2. 認定をした構造方法等の名称
鉄骨製作工場において溶接された鉄骨の溶接部
3. 認定をした構造方法等の内容
下記及び別添の「品質管理体制」による。
(1) 鉄骨製作工場の名称及び所在地
①名称 株式会社山本鉄工所 美山工場
②所在地 新潟県西蒲原郡弥生村美山 6503
(2) 適用範囲
① 建築鉄骨溶接構造の 400N 及び 490N 級炭素鋼で板厚 40 mm 以下の鋼材とする。
ただし、開先加工を施さない通しダイヤフラム、ベースプレート及びノンダイ
アフラム形式柱梁接合部の厚肉パネルの板厚は、40 mm を超えることができる。
② 作業条件は下向及び横向姿勢とする。溶接技能者の資格は、SA-3F 及び SA-3H
又は A-3F 及び A-3H とする。
③ 鋼種と溶接材料の組み合わせによる入熱及びバス間温度の管理値は、別添の
「2. 入熱・バス間温度」による。
④ 溶接方法、鋼種及び板厚の組み合わせによる予熱温度の管理値は、別添の「3.
予熱管理」による。

(注意) この認定書は、大切に保存しておいてください。

監 第 2408 号
令和 4 年 10 月 12 日

(株) 山本鉄工所
山本 悦郎 様

新潟県知事 花 角 英 博

一般建設業の許可について (通知)

令和 4 年 9 月 26 日付けで申請のあった一般建設業については、建設業法第 3 条第 1 項の規定により、下記のとおり許可したので、通知する。

記

許可番号	新潟県知事 許可(般-4)第 5106号
許可の有効期間	令和 4 年 10 月 1 日から 令和 9 年 9 月 30 日まで
建設業の種類	建築工事業 鋼構造物工事業

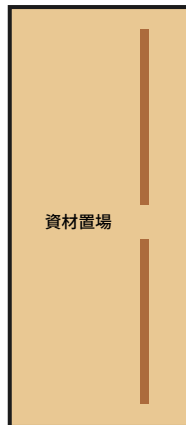
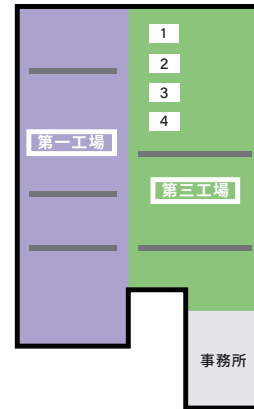
注) 許可の更新申請を行う場合の書類提出期限 ; 令和 9 年 8 月 31 日
(この日が行政庁の休日に該当する場合は、直後の開庁日)

工場配置図

工場敷地面積 9486.3 m²
 上屋付作業場面積 9486.3 m²
 資材置場面積 1998 m²

- 2.8t 天井クレーン
- 2.8t 片足門型クレーン
- 4.8t 天井クレーン
- 4.8t 門型クレーン

1	切断孔あけ複合機
2	ビームワーカー
3	ビームワーカー
4	バンドソー



5	ブレードブラスター	11	H形鋼開先機
6	鉄板開先加工機	12	バンドソー
7	ガセットプレス	13	多軸ボール盤
8	オートポラー	14	ショットブラスト
9	シャーリング	15	検査台
10	溶接ロボット		



機械名	メーカー	型式	数量
バンドソー	(株)アマダ	HK-400	1
		HK-1000	1
シャーリング	(株)相沢鉄工所	AST1313	1
自動測長付穴あけ&切断複合機	タケダ機械 (株)	CBF-3015W	1
ビームワーカー	(株)アマダ	NCBW-150V	1
		CNCBW-150	1
ショットブラスト	新東工業(株)	KACX-IIA	1
	(株)ニッチュー	AF104-31	1



多軸ボール盤



ショットブラスト

機械名	メーカー	型式	数量
H開先加工機		HB1000	1
高速板開先加工機	(株)アマダ	AMB-1000	1
多軸ボール盤		6BH-1000III	1
オートボーラー	タケダ機械(株)	ABP-1015GB-ATC	1
ガセットプレス	(株)アマダ	GP-503	1
鉄骨柱大組立溶接ロボット	KOBELCO	M-MPI-C2-A00	2



鉄骨柱大組立溶接ロボット



自動測長付穴あけ&切断複合機

機械名	メーカー	型式	数量
天井走行クレーン	(株)日立製作所	2.8t	13
	ニホンホイスト(株)	2.8t	4
	明電	2.8t	1
	ニホンホイスト(株)	4.8t	2
門型クレーン(片足)		2.8t	2
門型クレーン(屋外)		4.8t	2